



- II 2G Ex de IIB+H₂ T4 Gb
- II 2D Ex tb IIIB T100°C Db

FAHRANTRIEB

Wartungsfreier Drehstromfahrmotor AC mit hohem Drehmoment bei kleinster Drehzahl und hoher Laufruhe.

Stromrückspeisung beim elektronischen Abbremsen. Der Mittelantrieb mit den gefederten und gedämpften Stützrollen garantieren eine gute Traktion. Alle Räder (auch Lastrollen) in Vulkollan und Wellen in Edelstahl.

HYDRAULIK

Kräftiger, wartungsfreier Drehstromhubmotor AC über eigene Hubsteuerung. Zahnradpumpe mit externem Öltank. Hydraulikfunktionen werden über einen separaten 3-Ventil-Steuerblock geregelt.

ELEKTRONIK

Zwei separate AC-Fahr- und Hubsteuerungen mit modernster Elektronik arbeiten sehr energiesparend. Der serienmäßige Initialhub-Lift-Stop, schont das kraftvolle Hydraulikaggregat und die Ventile. CAN-BUS-Technik mit bester Abschirmung. Das Fahrverhalten und weitere Parameter können mit der Handprogrammier-Konsole auf die jeweiligen Kundenbedürfnisse eingestellt werden.

ABMESSUNGEN

Durch 3D-CAD Konstruktion sehr kompakte Bauweise. Geringste Abmessungen und dennoch optimale Wartungsfreundlichkeit. Der tiefgezogene Rammschutz ist demontierbar und erleichtert somit Wartungs- und Einstellarbeiten an den Rädern.

EXP 20



für ATEX Zone 1 (2G) und 21 (2D)

STÖCKLIN – IHR NUTZEN

Kleinste Abmessungen und hohe Bedienerfreundlichkeit

- **Abmessungen und Aussehen wie ein Standardgerät**
- **Optimale Handlichkeit**
- **Hohe Flexibilität**

Modernste Technik

- **AC-Fahrtrieb**
- **AC-Hubmotor**
- **CAN-BUS-Technik**
- **Sichere Bedienung auch im Gefälle**
- **Schonung der zu transportierenden Güter**
- **Stets optimale Fahr- und Hubeigenschaften**
- **Geringer Stromverbrauch**

Robuste Swiss Quality

- **Beste Qualität und hohe Lebensdauer**
- **Höchste Wartungsfreundlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**
- **Vernünftige Ersatzteil-Preis-Politik**

ERGONOMIE UND SICHERHEIT

Die mittig angeordnete Deichsel erhöht die Wendigkeit durch ausgezeichnete Bewegungsfreiheit.

Der ergonomisch gestaltete Deichselkopf gestattet eine feinfühlig Bedienung auch mit Arbeitshandschuhen links und rechts. Bedienung bei engen Platzverhältnissen auch bei senkrechter Deichselstellung mittels des zusätzlichen Überbrückungsschalters.

AUFBAU UND AUSSTATTUNG

Entwickelt aus einem neuen, komplexen Baukasten mit Vielfachverwendung von Komponenten aus Standardmaschinen. Trotz kompakter Bauweise sehr robust. NOT-AUS-Taster, Kombi-Betriebsstundenzähler, Batteriewächter mit Fehlercodeanzeige. Batterie 24V – 375 Ah.

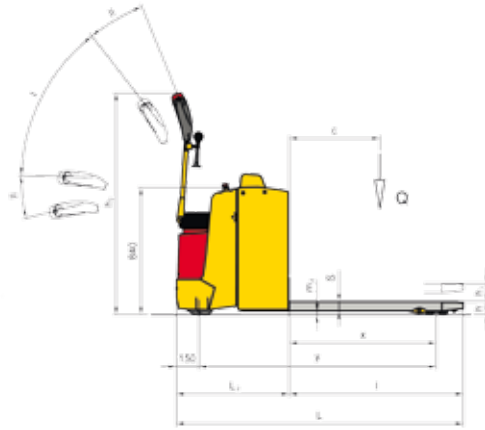
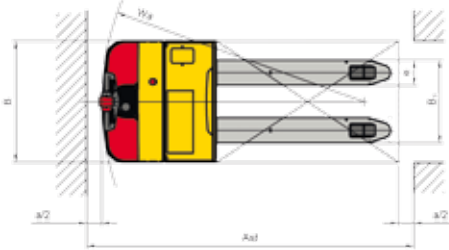
Optionen:

Alle Optionen oder Spezialanfertigungen müssen speziell auf Ihre ATEX-Machbarkeit geprüft werden.

Stöcklin

EXP 20

TECHNISCHE DATEN



I Fahrbereich
II Bremsbereich

| 1.2 | Typ | EXP 20 | |
|-----------------------|-----------------------------------|--------|------------|
| Leistungsdaten | | | |
| 1.5 | Tragfähigkeit/Last Initialhub | Q[kg] | 2000 |
| 1.6 | Lastschwerpunktsabstand | c[mm] | 600 |
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last | [km/h] | 5,3/5,5 |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last | [m/s] | 0,05/0,05 |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last | [m/s] | 0,405/0,04 |
| 5.8 | max. Steigfähigkeit mit/ohne Last | [%] | 8,0/17,0 |

| Abmessungen | | | |
|--------------------|------------------------------|------------|-------------|
| 1.8 | Lastabstand | x [mm] | 970 |
| 1.9 | Radstand | y [mm] | 1568 |
| 4.4 | Initialhub | hi [mm] | 120 |
| 4.9 | Höhe Deichsel min./max. | h2 [mm] | 900/1430 |
| 4.15 | Gabelhöhe abgesenkt | h [mm] | 90 |
| 4.19 | Gesamtlänge | L [mm] | 1896 |
| 4.20 | Vorbaulänge | L2 [mm] | 745 |
| 4.21 | Gesamtbreite | B [mm] | 800 |
| 4.22 | Gabelmasse | s/e/l [mm] | 63/168/1150 |
| 4.25 | Gabelaussenabstand | B3 [mm] | 548 |
| 4.32 | Bodenfreiheit abgesenkt | m2 [mm] | 25 |
| 4.34 | Arbeitsgang Palette 800x1200 | Ast [mm] | 2388 |
| | Sicherheitsabstand | a/2 [mm] | 100 |
| 4.35 | Wenderadius | Wa [mm] | 1727 |

| Gewichte (375Ah, 2000kg) | | | |
|---------------------------------|--------------------------------|---------------|-----------|
| 2.1 | Eigengewicht inkl. Batterie | [kg] | 863 |
| 2.2 | Achslast mit Last vorn/hinten | [kg] | 1023/1840 |
| 2.3 | Achslast ohne Last vorn/hinten | [kg] | 636/227 |
| Räder | | | |
| 3.1 | Bereifung alle Räder | | Vulkollan |
| 3.2 | Antriebsart/Deichsel Antrieb | mittig/mittig | 1x230/70 |
| 3.3 | Lastrollen | | 4x83/69 |
| 3.4 | Stützrollen gefedert, gedämpft | | 2x100/40 |

| Antrieb und Steuerung | | | |
|------------------------------|-----------------------------------|--------|----------------------|
| 6.1 | Fahrmotor AC (S2=60min) | [kW] | 1,2 |
| 6.2 | Hubmotor AC (S3=15%) | [kW] | 2,5 |
| 8.1 | Fahrsteuerung | [A] | 350 |
| | Hubsteuerung | [A] | 350 |
| 5.10 | Fahrbremse | | Motor und Gegenstrom |
| | Feststellbremse elektromechanisch | [Nm] | 10 |
| Batterie | | | |
| 6.3 | Batterieart | | DIN |
| 6.4 | Batteriespannung, Kapazität | [V/Ah] | 24/375 |
| | Batterietyp | | 3 PzS 375 |

Technische Änderungen vorbehalten.

Wir von Stöcklin oder unser Partner in Ihrer Nähe beraten Sie gerne.

Stöcklin

Stöcklin Logistik AG
Förder- und Lagertechnik
CH-4143 Dornach
Tel. +41 (0) 61 705 81 11
Fax +41 (0) 61 705 82 25
E-Mail unit-f@stoeklin.com
www.stoeklin.com

SWISS QUALITY / ISO 9001

